

Wieland-Werke AG D-89079 Ulm

Roba Metals B.V.
Zomerdijk 27 - 33
3402 MJ IJSSELSTEIN
NIEDERLANDE

Verladezone/Verladennr. : **32/20592904**
Chargennummer : 85172265*
Ansprechpartner : Frau Schmid
Telefon : 0731 944- 6119
Fax : 944-46119

Ihre Bestell-Nr.	: PO-0021943-1
vom	: 22.08.2019
Ihr Fax	: 030/6888058

Unsere Auftrags-Nr. : 12083423 003
Unsere Prüflos-Nr. : 890001290155
Unsere Lieferschein-Nr. : 82616517 030
Liefermenge : 75,000 M
Druckdatum : 30.08.2019

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204 : 2004

Halbzeug:
545 Kälterrohr in Stangen
Werkstoff:
Wieland K65 CUFE2P
Spezifikation:
R-H-1600

K65@

Revision/Ausgabedatum:
Rev 0.3_18.12.2018

Abmessungen:
Maß A: 41,270 mm
Maß B:
Maß C: 2,700 mm
Maß D: 5.000,00 mm
Ausführung: 200 weich
WEICH R300

EN 12735-1
VdTÜV 567

Bemerkungen:

Chargennummer: 85172265 85172603

Chemische Zusammensetzung nach 3.1 EN 10204 : 2004

Prüfmerkmal	Einheit	Ist-Werte	Soll-Werte bzw. Richtwert (R)		Probe
			Min.	Max.	
Die Summe der sonstigen Elemente entspricht der in der chemischen Norm genannten Vorgabe.					
CU	Cu Kupfer-Gehalt	%		97	
	85172265		97		
	85172603		97		
FE	Fe Eisen-Gehalt	%		2,1	2,6
	85172265		2,3		
	85172603		2,3		
PB	Pb Blei-Gehalt	%			0,03
	85172265		< 0,03		
	85172603		< 0,03		



Hersteller-
kenn-
zeichen:



Vorstand:
Dr. Erwin Mayr, Vorsitzender
Werner T. Traa
Ulrich Altstetter
Dr. Jörg Nübling

Vorsitzender des Aufsichtsrates:
Fritz-Jürgen Heckmann
Sitz der Gesellschaft: Ulm
Registergericht Ulm, HRB 1256
St.-Nr. 88004/76900
USt-IdNr.: DE811147730

P	P Phosphor-Gehalt	%			0,015	0,15	
	85172265			0,019			
	85172603			0,021			
ZN	Zn Zink-Gehalt	%			0,05	0,2	
	85172265			0,14			
	85172603			0,12			

Mechanische Prüfmerkmale

Prüfmerkmal	Einheit	Ist-Werte		Soll-Werte bzw. Richtwert (R)		Probe (Anz.)	
		Min.	Max.	Min.	Max.		
RP0,2	Dehngrenze 0,2 %	MPa			140	250	
	85172265		140	212			(3)
	85172603		145	147			(3)
RP1,0	Dehngrenze 1,0 %	MPa			160		
	85172265		175	260			(3)
	85172603		183	191			(3)
RM	Zugfestigkeit Rm	MPa			300		
	85172265		331	368			(3)
	85172603		329	330			(3)
A	Bruchdehnung A	%			30,0		
	85172265		30,0	36,0			(3)

Weitere Prüfungen

Prüfmerkmal	Einheit	Ist-Werte		Soll-Werte bzw. Richtwert (R)		Probe (Anz.)
		Min.	Max.	Min.	Max.	
WS	Wirbelstromprüfung 100%					
	85172265		Ergebnis gut			(1)
	85172603		Ergebnis gut			(1)
IC	Innenreinheit	mg/dm ²			0,38	
	85172265		0,09	0,10		(3)
	85172603		0,13	0,18		(3)
ADW6M	Kennzeichnung Produkt AD-W6/2 & VdTÜV					
	1		Chargen-Nr	: 0012083423		
	1		Legierung	: K65		
	1		Herstellerkennzeichen(s.u.)	: "W"		
	1		Zeichen Sachverständiger	: EX3		



Herstellerkennzeichen:



Vorstand:
Dr. Erwin Mayr, Vorsitzender
Werner T. Traa
Ulrich Altstetter
Dr. Jörg Nübling

Vorsitzender des Aufsichtsrates:
Fritz-Jürgen Heckmann
Sitz der Gesellschaft: Ulm
Registergericht Ulm, HRB 1256
St.-Nr. 88004/76900
USt-IdNr.: DE811147730

Maßprüfungen

Prüfmerkmal	Einheit	Ist-Werte		Soll-Werte bzw. Richtwert (R)		Probe (Anz.)
		Min.	Max.	Min.	Max.	
DRMAMW Durchmesser außen Mittelwert	mm			41,210	41,330	
85172265		41,235	41,240			(3)
85172603		41,235	41,235			(3)
DRMAUR Durchmesser außen mit Unrundheit	mm			41,160	41,380	
1		41,230	41,240			1
2		41,230	41,240			2
3		41,230	41,240			3
WDIMU Wanddicke mit Ungleichwandigkeit	mm			2,700	3,105	
85172265		2,890	2,920			(3)
85172603		2,790	3,060			(3)
LG Länge	mm			5000,00	5005,00	
85172265		5003,00	5003,00			(3)
85172603		5004,00	5004,00			(3)

Produkte nach R-H-1600 entsprechen den Anforderungen der Druckgeräte-Richtlinie DGR 2014/68/EU. Zustimmungsschreiben der TÜV Süd liegt vor. Auf Gegenzeichnung wird verzichtet.

Konformitätserklärung

Wir erklären als Hersteller, daß die hier beschriebene Ware den mit dem Käufer vereinbarten Spezifikationen sowie den oben aufgeführten Normen und normativen Vorschriften, der angegebenen Beschreibung, der genannten Menge und den in diesem Zeugnis gemachten Angaben entspricht.

Diese Ware wurde unter einem zertifizierten Qualitätsmanagementsystem hergestellt. Unser Qualitätsmanagementsystem wird von KIWA laufend überwacht (Reg.-Nr. 95994).

Die Prüfergebnisse zur chemischen Analyse, zu den mechanisch-technologischen und physikalischen Prüfverfahren wurden durch das zertifizierte und / oder akkreditierte Prüflabor festgestellt.

P.Eisen (Abnahmebeauftragter des Herstellers)
Telefon:+49-731-944-3137 Fax:+49-731-944-4915
e-mail: peter.eisen@wieland.com
Maschinell erstelltes Abnahmeprüfzeugnis



Hersteller-
kenn-
zeichen:



Vorstand:
Dr. Erwin Mayr, Vorsitzender
Werner T. Traa
Ulrich Altstetter
Dr. Jörg Nübling

Vorsitzender des Aufsichtsrates:
Fritz-Jürgen Heckmann
Sitz der Gesellschaft: Ulm
Registergericht Ulm, HRB 1256
St.-Nr. 88004/76900
USt-IdNr.: DE811147730